

ALUJET Allfixx

Produkt- beschreibung

- Der ALUJET Allfixx ist eine wasser- und lösemittelfreie Klebmasse für den Innen- und Außeneinsatz. Hauptverarbeitungsbereiche sind die Verklebung von Unterspann- und Unterdeckbahnen, Verklebung von Dampfbremsbahnen / -sperrbahnen im Dach- und Wandbereich, Verklebung der ALUJET Walljet ALU und ALUJET Floorjet SPEED mit bituminösen Untergründen; Ausführung einer Nageldichtung für die Konterlatte. Nach DIN 4108-7 und SIA 180.



Abb. 1: ALUJET Allfixx

Vorteile

- Frostbeständig bis -15°C ; alterungsbeständig; Gleicht Unebenheiten aus; dauerhaft UV-beständig; überstreichbar; Alterungsbeständig; kein schwinden des Materials; primerlose Haftung auf vielen Untergründen, selbst auf feuchten und leicht fettigen (Fettfilm) Untergründen.

Einsatzgebiet

- Haftung auf PE, PA, PET, PVC, EPDM, Vlies, Mauerwerk, Putz, Holz, Metall, Kraftpapier, Pappe, Kunststoff, Keramik, Glas, bituminösem Untergrund, Stein und Beton

Technische Daten

Art	Norm	Einheit	Wert
Farbe	---	---	schwarz
Konsistenz	---	---	pastös
Dichte:	---	g / ml	1,22
Verarbeitungstemperatur	---	$^{\circ}\text{C}$	+5 bis +40
Temperaturbeständigkeit	---	$^{\circ}\text{C}$	-40 bis +80
Verbrauch (7 mm x 7 mm)	---	m	6
Feststoffgehalt	---	%	100
Lösungsmittel	---	---	keine

Spezifikation

- Inhalt: 378 g
Kartoninhalt: 12 Stück
Paletteninhalt: 110 Karton

Lagerung

- 12 Monate; bei mind. $+5^{\circ}\text{C}$ bis $+25^{\circ}\text{C}$; UV-geschützt

Verarbeitung

Um Produkttemperaturen unter +5°C zu vermeiden, sollte das Material mindestens 8 Stunden bei Raumtemperatur lagern.

Der ALUJET Allfixx wird in Raupenform (8 - 10 mm) mittels einer Kartuschenpresse gleichmäßig und lückenlos auf dem Untergrund aufgetragen. Der Untergrund muss sauber, staubfrei und frei von Klebstoffabweisenden Substanzen sein. Um ein optimales Klebeergebnis zu erhalten, empfehlen wir vor dem einpressen der Bahn eine Abluftzeit von ca. 10 min., unter der Berücksichtigung, dass die Breite der Raupe nicht über 20 mm geht und die maximale Stärke von 50% der Breite nicht überschritten wird.

Der ALUJET Allfixx übernimmt keine mechanischen Eigenschaften. Beim Einsatz zum Anschluss an bestehende Bauteile, ist im Bereich der Dampfsper- bzw. Dampfbremsfolie mit einer Schlaufenbildung zu arbeiten. Alle Verklebungen sind spannungsfrei auszuführen. Die optimale Haftung wird nach ca. 2-3 Tagen bei Raumtemperatur erreicht

Hinweise

		Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten
--	--	--

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben / -ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des §443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z.B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art..